Dicerpi s.l.

Manual de instrucciones y mantenimiento

Pistola WA-206

Antes de proceder a la instalación de la pistola leer atentamente el manual de instrucciones para poder realizar un buen uso y mantenimiento.

IMPORTANTE

Esta pistola debe ser utilizada sólo por una persona debídamente preparada para su uso y posterior mantenimiento.
Por razones de brevedad, este manual de instrucciones no contiene información sobre el uso de la pistola ni del producto.
Cualquier mal uso o manejo incorrecto de la pistola no quedara cubierto por la garantía.
Iwata declina toda responsabilidad sobre cualquier accidente o daño a la persona ante la imposibilidad de poder observar la utilización de la misma. En interés del usuario este manual contiene información muy breve y concisa; para cualquier información adicional con respecto a la pistola, tanto de uso como de mantenimiento, ponerse en contacto con el distribuidor más cercano.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Máxima presión de aire	: 6.8 bar	Nivel de ruido	: 81,2 dB(A)
Temperatura máxima de trabajo	: 5 - 40 ºC		

Modelo	Alimentación	Pico de fluido m/m	Presión de Atomización bar	Consumo de aire l/m	Cantidad de material ml/min	Ancho de Abanico mm
WA-206-08		0,8		270	255	280
WA-206-102	LV2	1,0	2,0	270	255	280
WA-206-122		1,2		270	255	280
WA-206-08P		0,8		530	500	400
WA-206-102P	G2P	1,0		530	500	400
WA-206-122P		1,2	3,0	530	500	400
WA-206-152P	K2	1,5		330	270	340
WA-206-202P	R2	2,0		360	400	320
WA-206-251P	WI	2,5		360	500	330

Peso: 500 g
Racor de material G 1/4 ; Racor de aire G 1/4

PIEZAS DE REPUESTO

Código	Descripción	Posición
122WA20001C00	CASQUILLO WA-206 G2P	Ref-1
122WA20002PA0	PICO + AGUJA WA-206-08	Ref-2
122WA20004R03	CUERPO PISTOLA	Ref-3
122WA20004R04	REGULADOR DE ABANICO WA-206	Ref-4
122WA20004R05	VÁLVULA DE AIRE WA-206	Ref-5
122WA20004R07	MUELLE AGUJA WA-206	Ref-7
122WA20004R08	MUELLE PISTÓN WA-206	Ref-8
122WA20004R09	REGULADOR AGUJA WA-206	Ref-9
122WA20004R10	TORNILLO FIJACIÓN PISTOLA WA-206	Ref-10
122WA20004R11	PRENSA ESTOPAS WA-206	Ref-11
122WA20004R12	PROTECTOR AGUJA WA-206	Ref-12
122WA20004R15	UNIÓN MANGUERA 0.6 MM WA-206	Ref-15

Código	Descripción	Posición
122WA20004R16	UNIÓN MANGUERA 0.8 MM WA-206	Ref-16
122WA20004R17	JUNTA TORNILLO FIJ. PISTOLA WA-206	Ref-17
122WA20004R31	RACOR DE AIRE WA-206	Ref-3-1
122WA20004R32	RACOR DE PRODUCTO WA-206	Ref-3-2
122WA20004R53	JUNTA TORICA I. VALVULA AIRE WA-206	Ref-5-3
122WA20004R61	JUNTA PISTON WA-206	Ref-6-1
122WA20004R62	PISTON WA-206	Ref-6-2
122WA20004R72	JUNTA CASQUILLO PLANA WA206	Ref-7-2
122WA20004R73	JUNTA CASQUILLO L WA206	Ref-7-3
122WA20004R92	BOLA REGULADOR AGUJA WA-206	Ref-9-2
122WA20004R93	MUELLE REGULADOR AGUJA WA-206	Ref-9-3

AVISOS DE SEGURIDAD

RIESGO DE INCENDIO Y EXPLOSIÓN

1. Los productos y disolventes pueden ser altamente inflamables o combustibles.
   - Use una buena ventilación en la cabina de pintura.
   - Evitar cualquier origen de incendios, tal como fumar, encender fuego, riesgos eléctricos, etc.
2. NUNCA USAR HIDROCARBUROS HALOGENADOS (1.1.1 Tricloruro, cloruro de etileno, etc.), el cual puede causar serias reacciones químicas al contacto con las partes de aluminio, zincadas o galvanizadas y explosionar.
   Si hay duda consulte con su suministrador de disolvente para asegurar la compatibilidad. El detalle de los materiales usados en las pistolas están disponibles bajo petición del cliente.
3. Para reducir el riesgo de chispas debido a la electricidad estática es recomendable colocar una toma de tierra a la máquina.

RIESGO DE MAL USO

1. Nunca dirigir la proyección de la pistola hacia el cuerpo humano.
2. Nunca exceder la presión máxima de funcionamiento.
3. Siempre descargar la presión de aire y producto antes de realizar cualquier trabajo de limpieza, reparación o mantenimiento. En caso de emergencia detener la operación, por lo que se recomienda parar el suministro de aire mediante la bola de la válvula.

RIESGO PARA LA SALUD

1. La pulverización de algunos productos que contienen disolventes orgánicos pueden causar intoxicación y dañar seriamente la salud.
   - Usar la pistola en áreas bien ventiladas.
   - Llevar siempre protector de ojos, guantes, mascarilla, etc., para prevenir los riesgos de vapores tóxicos, disolventes y pinturas al contacto con los ojos y la piel.
2. Fijándose en las especificaciones técnicas de cada pistola, utilizar protección para los oídos si fuera necesario.

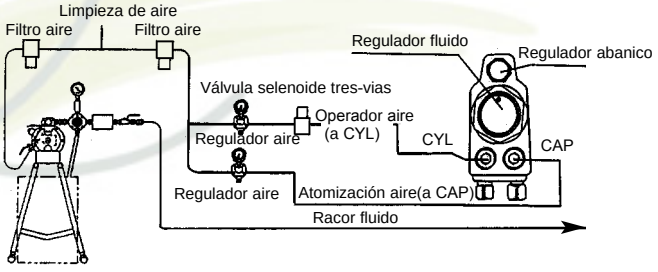
OTROS RIESGOS

1. Nunca entrar en áreas de trabajo de robots, reciprocadores, transportadores, etc., a menos que las máquinas estén apagadas.
2. Nunca pulverizar comidas o sustancias químicas a través de la pistola.
3. Nunca modificar estos productos para ninguna aplicación.

INSTALACIÓN

- Esta pistola sólo debe ser utilizada por personal adecuadamente especializado.
- Comprobar que la pistola no ha sufrido daños durante el transporte.
- La limpieza de aire en seco debe ser realizada desde la pistola.

1. Ajustar la pistola a un soporte, fijar la dirección de pulverizado con tornillos de fijación.
2. Conectar la manguera del atomizador de aire al racor del atomizador y la manguera del operador de aire al operador de aire, de forma bien ajustada.
3. Conectar la manguera de producto al racor de producto, bien ajustado.
4. Limpiar los conductos de fluido de la pistola con un disolvente compatible.
5. Vaciar la pistola en un recipiente, pulverizar a modo de prueba y ajustar el rendimiento de producto hasta conseguir el ancho del modelo que se desee.



COMO INSTALAR MEDIAS UNIONES EN EL ATOMIZADOR Y OPERADOR DE AIRE

1- Quitar el racor de aire para atomizar y operar desde el cuerpo de la pistola.
2- Cambiar el racor de aire para la atomización y el racor de aire del operador por media unión para tubo de aire de 8 mm.
3- Asegurarse de conectar la media unión al cuerpo de pistola bien apretado..

COMO TRABAJAR

1. Ajustar la presión del operador de aire de 3 a 4 bar.

Nota: la válvula selenoide de 3 vias debe ser como míinimo de 4 mm de diámetro y el largo del operador de aire debe ser como máximo de 10 m. con diámetro interior de más de 6 m. para evitar tardanza en la operación y ninguna especie de fracaso.

2. A través de la presión de aire del atomizador, variar de acuerdo a las condiciones de la pistola, poniendo el pistón de la pistola con el asiento totalmente cerrado, ajustando de 2 a 3 bar. aproximádamente.
3. Se recomienda diferente viscosidad de pintura en función a las propiedades y condiciones de la pintura, desde 15 a 23 seg.
4. Poner la distancia de pulverización de la pistola a la pieza a trabajar tan cerca como sea posible dentro de los rangos de 100-200 mm.

Nota: usar manguera de aire de 12 m. de largo con diámetro interior de 8 mm. como mínimo, de forma que la pistola puedaconseguir un volumen adecuado.

Dicerpi s.l.

MANTENIMIENTO

Seguir las instrucciones de limpieza cuidadosamente, ya que una mala limpieza puede causar una serie de problemas importantes en el rendimiento de la pistola.

- Vaciar la pintura sobrante.
- Quitar el casquillo de aire y el filtro de la pistola, colocar la pistola en la máquina de limpieza y realizar un ciclo de acuerdo con las instrucciones de la maquina. Si fuera necesario realizar otro ciclo.
- Es aconsejable desmontar al menos una vez a la semana el pico y la aguja para la limpieza de los orificios de salida de aire y los cierres cónicos del pico.
- Desmontar y limpiar la regulación de la aguja para una perfecta regulación.
- Montar el casquillo, el pico y la aguja. Conectar la toma de aire y tirar del gatillo para poder eliminar cualquier impureza que pudiera haber quedado por los conductos de salida del aire. Cuando se realice esta operación, tener cuidado de no dirigir la proyección del aire hacia ninguna persona.

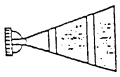
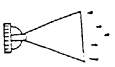
PARA EL MONTAJE Y DESMONTAJE

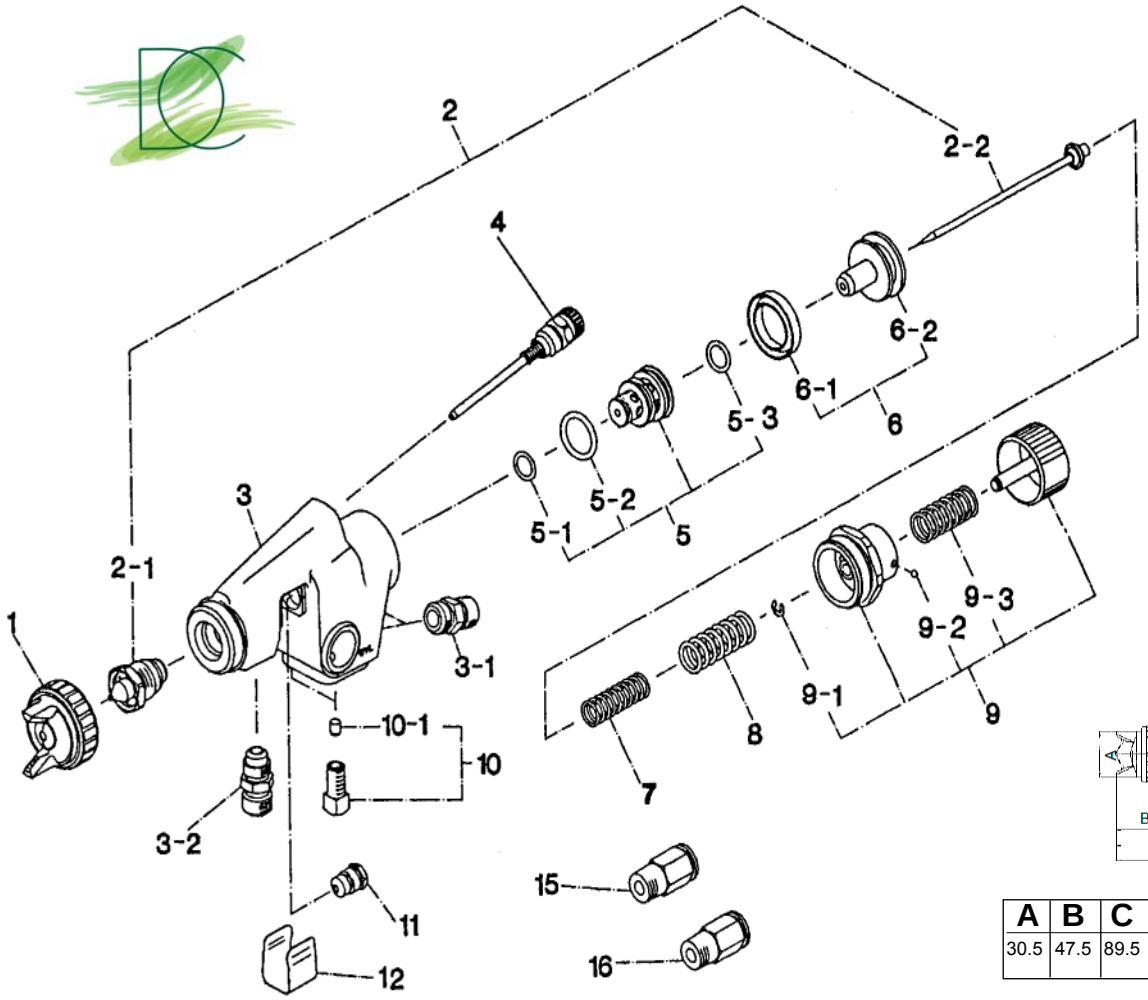
1. Es aconsejable utilizar la llave suministrada con el fin de dañar lo menos posible el pico.
2. Tirar siempre del gatillo hacia atrás para evitar que el asiento de la aguja y el pico se dañen.
3. Los prensas de la aguja colocarlos con la mano y apretar el prensa solo de 1/12 a 1/6 de vuelta.
4. Si por alguna causa se ha desmontado el regulador de abanico, a la hora de montarlo tener en cuenta de que esté totalmente abierto para no dañar el asiento del mismo.

ADVERTENCIA : - No utilizar piezas de otras marcas comerciales.
- Nunca sumergir la pistola en sustancias tales como diluyentes.
- Nunca dañar los agujeros del casquillo, pico y aguja de fluido.

NOTA: Todos los pasos de rosca son en escala métrica.

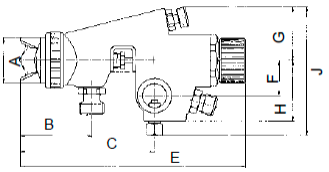
PROBLEMAS Y SOLUCIONES

ABANICO	CAUSA	REMEDIO
Funciona a golpes 	1. Entra aire por el prensa de la aguja. 2. Entra aire entre los cierres del pico.	- Apretar el prensa o sustituirlo. - Apretar el pico o repasar los asientos del mismo.
Creciente	1. Deposito de material obstruido parcialmente. 2. Algún orificio del casquillo obstruido.	- Limpieza. - Limpieza.
Dividido	1. Presión aire de atomización muy alta. 2. Viscosidad del material muy baja.	- Reducir la presión. - Incrementar la viscosidad.
Solo en el centro	1. Presión aire de atomización muy baja. 2. Viscosidad del material muy alta.	- Incrementar la presión. - Reducir la viscosidad.
Inclinado	1. Agujeros casquillo y pico obstruidos. 2. Pico de fluido flojo.	- Limpiar o reemplazar si esta dañado. - Quitar pico fluido y limpiar el asiento.
Chispea 	1. El pico y la aguja de fluido no estan bien fijados. 2. La 1ªfase del gatillo disminulle. 3. El casquillo esta obstruido	- Limpiar o reemplazar. - Reemplazar pico y aguja. - Limpiar el casquillo.



Pico de Fluido		Aguja de Fluido
Paso mm	Marca	Marca
1.2	W206/12	WA12
1.5	W206/15	WA15
2.0	W206/20	WA20
2.5	W206/25	WA25

DIMENSIONES



A	B	C	D	E	F	G	H	J
30.5	47.5	89.5	-	149.5	23.5	35.5	40.5	85.5

Problema	Dónde ocurre	Parte a revisar	Causa	1	2	3	4
Fuga de aire	Válvula de aire	Vastago válvula de aire	Sucio o dañado			X	X
		Cuerpo válvula de aire	Sucia o dañada			X	X
			Poner muelle válvula de aire				X
		Junta válvula de aire	Dañada o Deteriorada				X
Fuga de pintura	Pico de fluido	Pico-aguja de fluido	Sucio, dañado o asiento desgastado			X	X
			El pico de fluido no está bien sujeto		X		
			Muelle de aguja desgastado				X
		Pico-cuerpo pistola	No está bien ajustado	X			
			Sucio o asiento dañado			X	X
		Aguja-kit de estopada	La aguja no se desenrosca debido a que las estopadas no están bien ajustadas		X		X
			La aguja no se desenrosca debido a que está obstruido el pico		X	X	
	Aguja de fluido	Kit de estopada	Desgastado	X			X
		Prensa	No está bien ajustado	X			
Poco o inexistente fluido	Punta de la pistola	Regulador aguja	No está suficientemente abierto		X		
		Agujero punta de pico	Atascado			X	
		Filtro de pintura	Atascado			X	X

1) Reajustar - 2) Reparar - 3) Limpiar - 4) Sustituir

Dicerpi s.l. Rincon de Ademuz 35 B. P.I. Bobalar
46970 - ALACUAS (Valencia)
Tel.: 96 1510200 Fax.: 96 1514860

Distribuido por: